

manomètres à tube étalons à cloison de sécurité classe 0,25% DN 150



Ces appareils sont conçus pour servir de manomètres de contrôle ou de ré-étalonnage ou pour d'autres applications où la précision et la répétabilité sont de première importance. Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture l'élément élastique, protègent l'opérateur qui se trouve à proximité. Les fluides de process peuvent être liquides ou gazeux, ne pas présenter une viscosité élevée et ne pas cristalliser. Les parties en bronze béryllium en contact avec le fluide permettent une grande précision d'indication. Le certificat de calibration issu par un laboratoire national reconnu par (ACCREDIA) peut également être délivré sur demande.

1.17.1 - Modèle Standard

Norme de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S3 selon EN 837-2.

Précision: classe 0,25 selon EN 837-1

Température ambiante: +15 à +65 °C.

Température du fluide de travail: -max +65 °C.

Température d'étalonnage: +20 °C.

Dérive thermique: max $\pm 0,1\%/10K$ de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail: 75% maximum de la pleine échelle

Surpression: 25% de la pleine échelle pour échelles ≤ 60 bar;
15% de la pleine échelle pour échelles ≥ 100 bar

Degré de protection: IP 55 selon IEC 529.

Branchement au process: en acier inox AISI 316L.

Tube manométrique: en bronze béryllium

Boîtier: en acier inox

Lunette: en acier inox avec fermeture à baïonnette.

Fond éjectable: en acier inox

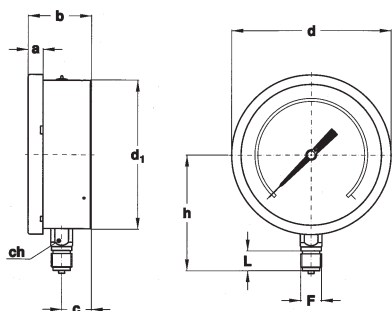
Voyant: en verre.

Mouvement: de précision en alliage horlogerie

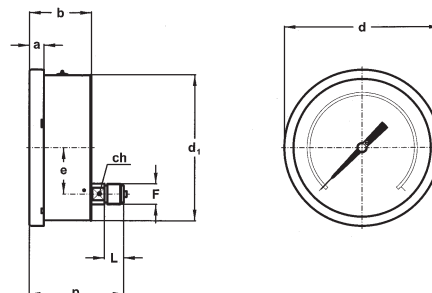
Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond vert, avec miroir de correction de parallaxe

Aiguille: aluminium noir avec remise à zéro, à pointe chantournée

ECHELLE	Subdivision	Graduation	bar	kPa	MPa	psi
-1 à 0	0,005	0,10	◆			
0 à 0,6	0,002	0,05	◆		◆	
0 à 1	0,005	0,1	◆		◆	
0 à 1,6	0,005	0,1	◆		◆	
0 à 2,5	0,01	0,1	◆		◆	
0 à 4	0,02	0,2	◆		◆	
0 à 6	0,02	0,5	◆		◆	
0 à 10	0,05	1	◆		◆	◆
0 à 16	0,05	1	◆		◆	◆
0 à 25	0,1	1	◆		◆	
0 à 30	0,1	2			◆	◆
0 à 40	0,2	2	◆		◆	
0 à 60	0,2	5	◆	◆	◆	◆
0 à 100	0,5	10	◆	◆	◆	◆
0 à 160	0,5	10	◆	◆		◆
0 à 250	1	10	◆	◆		
0 à 300	1	20	◆	◆		◆
0 à 400	2	20	◆	◆		◆
0 à 600	2	50	◆	◆		◆
0 à 1000	5	100	◆			◆
0 à 2000	10	100				◆
0 à 3000	10	200				◆
0 à 4000	20	200				◆
0 à 6000	20	500				◆
0 à 10000	50	1000				◆
0 à 15000	50	1000				◆



A - VERTICAL
 pour montage local direct.



D - RACCORD ARRIERE
 pour montage local direct

Montage	F	a	b	c	ch	d	d ₁	e	h	p	L	Poids
Vertical	41M - G 1/2 A	15	64	29	24	161	150,5		118		20	1,19 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Arrière	41M - G 1/2 A	15	64		17	161	150,5	47,8		97,5	20	1,10 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensions : en mm

OPTIONS

C -	Etrier 3 perçages - plaque vertical
E -	Etrier 3 perçages - plaque arrière
P02 -	Dégraissage pour oxygène
CE1 -	Certificat d'étalonnage ACCREDIA (manomètres)
CE3 -	Certificat d'étalonnage ACCREDIA (vacuomètres)

Malette porte-manomètre



Les instruments avec raccord vertical peuvent être pourvus de malette porte-manomètre, code **5VAL**.

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au Process / Options
1 17 1 A G 41M C...E
D 43M P02...CE3